

# Bulletin paroissial

## Notre Dame du Chemin de saint Jacques

semaine 19  
Oser semer avec Jésus, la joie de la rencontre.



La Bastide ~ Guiche ~ Bardos ~ Sames ~ Bidache ~ Came ~ Arancou ~ Bergouey ~ Viellenave ~ Biscay

~ 6<sup>ème</sup> dimanche de Pâques ~

Dimanche 09 mai 2021

### « Aimez-vous les uns les autres »

S'il fallait donner un titre à ce dimanche, il va de soi que nous ne pourrions que l'appeler « le dimanche de l'Amour ».

Plus de 20 fois le mot « amour » et prononcé, 10 fois dans la 2<sup>ème</sup> lecture et 10 fois dans l'Evangile !

Le verbe aimer y est aussi conjugué à toutes les personnes  
« *comme le Père m'aime, comme je vous ai aimés, aimez-vous...* »



La répétition de ce mot, qui revient si souvent dans nos liturgies comme aussi dans la vie de tous les jours, fait que nous l'avons usé, banalisé, simplement parce que nous restons à la surface de ce mot qui est le plus beau, mais aussi le plus ambigu.

### « Aimez-vous les uns les autres »

C'est sans doute la Parole de Jésus la plus universellement connue.

L'évangile de ce dimanche (Jean 15, 9-17) nous présente un discours particulièrement tendre de Jésus à ses disciples. Jamais peut-être il ne s'est fait aussi proche d'eux :

« *je vous appelle mes amis.... Demeurez dans mon amour .... Il n'y a pas de plus grand amour que de donner sa vie pour ceux qu'on aime* » phrase qui annonce le don de sa vie pour eux, pour nous, pour tous les hommes.

Ce qui est dommage, c'est que souvent nous amputons cette citation de tout ce qui fait son originalité : « *aimez-vous les uns les autres comme je vous ai aimés* ».

Aimer comme Jésus, voilà qui change tout !

Si l'amour de Jésus pour nous est offert gratuitement, à nous d'y répondre pour entrer dans ce lien mutuel qui doit nous unir :

« *vous êtes mes amis si vous faites ce que je vous commande...* ».

Ainsi l'Amour de Dieu est ici pleinement révélé :

« *Comme le Père m'a aimé, moi aussi je vous ai aimés* ».

La joie d'un tel attachement dans l'amour, nous l'éprouvons naturellement dans notre propre famille. Mais Jésus nous invite dans cet Evangile à l'action.

L'amour est fait pour aller au delà du cercle de nos familiers.

« *Je vous ai choisis et établis... pour que vous portiez du fruit* » et ce fruit, c'est l'Amour.

« **Aimez-vous les uns les autres comme je vous ai aimés** ». (Jean 15, 12)

Que cette phrase de Jésus devienne nôtre et éclaire notre chemin.

## ANNONCES de la SEMAINE

**Ce samedi 08 10h30** Pour commémorer la fin de la guerre de 1939 - 1945, une messe sera célébrée en l'église de Guiche (pour toute la paroisse). Anciens Combattants, officiels, porte-drapeaux, porteurs de gerbes et, nous l'espérons, paroissiens de toutes les communes, sont conviés. (Dans le respect des mesures sanitaires en vigueur.)



**Ce samedi 08 10h à 11h30** Catéchisme pour les **Ce2**, **Cm1** et **Cm2** au Presbytère de Bidache.

**Ce samedi 08 14h à 16h** au **Cinéma de Bardos** : **réunion d'information et d'organisation** avec toutes les personnes désireuses de s'impliquer dans l'élaboration du 1<sup>er</sup> «**Festival des 10 clochers**» de notre paroisse, (prévu le samedi 10 juillet prochain).

**Mardi 11 17h30** église de Bidache : «**Mois de Marie**» (tous les mardis de Mai)

**Mercredi 12 12h - 17h** Portons dans la prière les 32 enfants de notre paroisse (Kt - CE2), qui vivent pour la 1<sup>ère</sup> fois le **sacrement de la Réconciliation** au monastère Ste Scholastique (Urt).

**À partir du Jeudi 13 mai**, nous vous proposerons, lors de toutes les messes, **des billets à gratter** (2 € le billet / grattez et gagnez, en tentant votre chance) pour la grande Tombola organisée à l'occasion du «**Festival des 10 clochers**». (+ un super tirage le 10 juillet lors du Festival). Nous comptons, comme toujours, sur votre bon accueil et vous en remercions par avance.



**Radio LAPURDI Iratia : 96,8** Les infos de notre paroisse seront diffusées le **vendredi 14 mai** (8h - 12h30 - 16h15 - 18h15 en français) (7h30 - 12h10 - 15h - 20h30 en basque)



Réservez dès maintenant cette date dans vos agendas  
le **samedi 10 juillet** prochain pour le  
**1<sup>er</sup> « Festival des 10 clochers »**  
(dans la cour de l'école Ste Marie - Bardos).

**Un évènement festif**  
pour faire connaître la paroisse autour de nous.  
**Animations musicales, Grande tombola**  
**Stands de restauration, Messe en plein air**  
**Joutes pour les enfants et adolescents**  
**Chants et Cinéma en plein air, ...**  
(Dans le respect des mesures sanitaires en vigueur)

**Pour préparer les chants de cet évènement,**  
le **samedi 15 mai à 15h** en l'église de Bardos  
invitation à : «**Chantons en chœur**» (ouvert à tous)

🕒 Suite au couvre feu maintenu à 19h, les horaires des messes sont avancés 🕒

(Jauge fixée pour ce week-end)

- ⇒ 2 sièges libres entre chaque personne ou entité familiale.
- ⇒ 1 rangée sur 2 occupée.

Bien que contraignantes, ces mesures restent facilement applicables, vu la proportion de nos églises.

## PRÉCAUTIONS SANITAIRES

POUR LES CÉLÉBRATIONS À L'ÉGLISE



Je porte un masque (obligatoire dès 11 ans)



Je respecte la distance physique



Je me lave les mains à l'entrée

**Dimanche 09 mai : 6<sup>ème</sup> dimanche de Pâques ( b )**

<b>Samedi 08</b> <i>Commémoration : Victoire de 1945</i> ⊗ <b>La Bastide</b>	<b>Guiche</b>	<b>10h30</b>	<i>Déf. Fam</i> TUMBARELLO - <i>Déf. Fam</i> DARRIEUMERLOU " Itchouette " Jeannot SABAROTS - Olivier ETCHEVERRY - Louis FABAS
		<b>17h30</b>	Maité LISSART - Marie-Louise LARRE - Lucie MONTOLIEU Francis SALLABERRY
<b>Dimanche 09</b> <b>Viellenave</b> <b>Bidache</b>		<b>9h30</b>	Marie BISCAY - Jeanne MOUSQUÈRES
		<b>11h</b>	Jacqueline MARGUERAY ( <i>Huitaine</i> ) - Irène LAVIGNASSE ( <i>Anniv</i> ) Mary Andrée HULLIN-FABAS - <i>Déf. Fams</i> LENGUIN-ONDARS Anne-Marie GAZATS
<b>Mardi 11</b>	<b>Came</b>	<b>8h30</b>	Jeanne FOURCADE - Simone GALHARRET

**Jeudi 13 mai : Ascension de notre Seigneur ( b )**

<b>Mercredi 12</b>	⊗ <b>Biscay</b>	<b>17h30</b>	Monique BESSOAT
<b>Jeudi 13</b> <b>La Bastide</b>  <b>Bidache</b>		<b>9h30</b>	Henriette & Jean-Louis DOSPITAL - Marianne SALLABERRY Georgette BARHENNE - Claire DUHART - René PÉDOUAN Joseph DATTAS
		<b>11h</b>	Michel LAGRABE - Camille GARROUTEIGT - Joseph SANGLAR Jean-Michel OLHASQUE - Eric BUR - Pierre DU MOULIN
<b>Vendredi 14</b>	<b>La Bastide</b>	<b>8h30</b>	Bertrand DUFOURCQ - Fernand LANGE - Maguy FOUGÈRES

**Dimanche 16 mai : 7<sup>ème</sup> dimanche de Pâques ( b )**

<b>Samedi 15</b>	⊗ <b>Sames</b>	<b>17h30</b>	Lucie GAYE ( <i>Huitaine</i> ) - Arnaud DUCAZAU ( <i>1er Anniv</i> ) Gabriel PONS ( <i>1er Anniv</i> ) - Robert LASSALLE - Mariette CABANNE <i>Déf. Fam</i> ETCHELECU - Jean-Louis LABORDE
<b>Dimanche 16</b> <b>Came</b>  <b>Bardos</b>		<b>9h30</b>	Jean-Georges LAPOUBLE ( <i>Anniv</i> ) - José VERDEJO - Gilbert LAPÉBIE Jean LAPÉBIE - Michel BOURDALÈS - Simone GALHARRET Georges DRUFFIN - Raymond GESTAS - Joëlle LAPOUBLE <i>Déf. Fam</i> RUBIO - <i>Déf. Fam</i> DABADIE
		<b>11h</b>	Lucie BERTHONDE - Fernande DIBON - Françoise DOILLET Marthe BALANGUÉ - Henri DELAS - Philippe MAILHARRANCIN Gracieuse ÇALTAPÉ - <i>Déf. Fam</i> SUHAS - Guillaume ITHURBIDE
<b>Mardi 18</b>	<b>Came</b>	<b>8h30</b>	René BIDART-DACHARY - Georges GUÉRAÇAGUE
<b>Jeudi 20</b>	<b>Bardos</b>	<b>18h30</b>	Mayie PÉDEBERNARD - Mayie DUCLERCQ
<b>Vendredi 21</b>	<b>Guiche</b>	<b>9h30</b>	André BAREIGTS - Michel BEGU

**Dimanche 23 mai : Fête de la Pentecôte ( b )**

<b>Samedi 22</b>	<b>Arancou</b>	<b>19h</b>	Jean ETCHETO - Yves ETCHETO
<b>Dimanche 23</b> <b>La Bastide</b>  <b>Bidache</b>		<b>9h30</b>	Sr Henriette HAPETTE - Clément ETCHART - Mayie BAPTISTE Pierre DARRITCHON - Georges GUILLEMIN - Jean BRUNEL Marie-Louise LARRE
		<b>11h</b>	<i>Déf. Fam</i> Jean SALLENAVE - Marie LASSERRE - <i>Déf. Fam</i> MARCARIE Augusta CHEVERRY - Andrée HOURDILLÉ - Gaby LASSALLE Jacqueline MARGUERAY - Jean-Noël & Raymonde LADONNE Raymond LATAILLADE

**Paroisse N.D. du Chemin de St Jacques**

33 chemin d'Ithurriaga - Presbytère 64 520 BARDOS **Tél. 05 59 56 80 29**

P. Rémi GALVAN

Secrétariat Paroissial tous les **Mercredi** et **Vendredi** de 10h à 12h

**Email : [ndducheminbardos@hotmail.com](mailto:ndducheminbardos@hotmail.com)**

[www.paroissenotredameduchemin.fr](http://www.paroissenotredameduchemin.fr)



# Chants pour la messe du 6<sup>ème</sup> dimanche de Pâques (b)

## Chant d'entrée :

Dieu notre Père, amour puissant,  
Dieu de tendresse et de bonté,  
Tu es la source révélée ;  
D'un même cœur nous te chantons !

Fils du Très-Haut, Jésus vivant,  
Christ et Seigneur de l'univers,  
Par toi le monde est relevé ;  
D'un même cœur nous te chantons !

Souffle de paix, Esprit de Dieu,  
Flamme qui brûle en toute vie,  
Don merveilleux, tu nous unis ;  
D'un même cœur nous te chantons !

## Demande de pardon :

Seigneur, Toi notre Père, prends pitié de nous !  
O Christ, Toi notre Frère, prends pitié de nous !  
Seigneur, Toi qui nous aimes, prends pitié de nous !

## Gloire à Dieu : Gloire à Dieu, paix aux hommes, Joie du ciel sur la terre ! ( bis )

Pour tes merveilles, Seigneur Dieu,  
Ton peuple te rend grâce ;  
Ami des hommes sois béni, pour ton règne qui vient  
À Toi les chants de fête,  
Par ton Fils bien-aimé, dans l'Esprit. / Rf

Sauveur du monde, Jésus Christ,  
Écoute nos prières ;  
Agneau de Dieu, vainqueur du mal,  
Sauve-nous du péché !  
Dieu Saint, Splendeur du Père,  
Dieu vivant, le Très-Haut, le Seigneur. / Rf

## Lecture du livre des Actes des Apôtres ( 10,25-26,34-35,44-48 )

### Psaume :

Là où il y a la haine, que surgisse ton amour.  
Là où il y a le doute, que s'élève un chant de Foi !

**Que ton Règne vienne,  
Comme l'aube sur la nuit !  
Que ton Règne vienne,  
Qu'il éclaire et change notre vie !**

Là où naissent les discordes, que s'installe l'unité.  
Là où il y a la guerre, que s'élève un chant de paix !

Là où il y a l'offense, que s'éveille le pardon.  
Là où règne la tristesse, que s'élève un chant de joie !

## Lecture de la première lettre de saint Jean ( 4, 7-10 )

**Alléluia, Alléluia, Alléluia, Alléluia ! ( x8 )**

## Évangile de Jésus Christ selon saint Jean ( 15, 9-17 )

### Profession de Foi

**Seigneur je crois, je crois en toi Seigneur,  
Je crois en toi !**

### Prière des fidèles :

**Terre entière chante ta joie au Seigneur,  
Alléluia ! Alléluia !**

### Sanctus :

**Saint, Saint, Saint, le Seigneur,  
le Seigneur Dieu de l'univers.**

Le ciel et la terre sont remplis de ta gloire.  
Hosanna au plus haut des cieux ! / Rf  
Béni soit celui qui vient au nom du Seigneur !  
Hosanna au plus haut des cieux ! / Rf

### Anamnèse :

**Gloire à toi qui étais mort ! Gloire à toi Jésus,  
Gloire à toi qui es vivant ! Gloire à toi !  
Gloire à toi ressuscité ! Viens revivre en nous,  
Aujourd'hui et jusqu'au jour dernier.**

### Fraction du pain :

**Vienne, vienne la colombe,  
et son rameau d'olivier !  
Dans nos cœurs et dans ce monde,  
où la paix reste à gagner.**

Qu'elle apporte sa lumière,  
pour éclairer nos maisons.  
Au-delà de nos frontières,  
au-delà de l'horizon. / Rf

### Action de grâce :

Seigneur Jésus tu nous as dit :  
Je vous laisse un commandement nouveau,  
Mes amis, aimez-vous les uns les autres,  
Écoutez mes paroles et vous vivrez !  
Devant la haine, le mépris la guerre,  
Devant les injustices les détresses  
Au milieu de notre indifférence,  
Ô Jésus, rappelle-nous ta Parole.

**Fais-nous semer ton Évangile,  
Fais de nous des artisans d'unité.  
Fais de nous des témoins de ton pardon  
A l'image de ton amour.**

Tu as versé ton sang sur une croix,  
Pour tous les hommes de toutes les races,  
Apprends-nous à nous réconcilier,  
Car nous sommes tous enfants d'un même Père.

### Envoi :

La première en chemin, Marie tu nous entraînes,  
à risquer notre " oui ", aux imprévus de Dieu.  
Et voici qu'est semé, en l'argile incertaine,  
de notre humanité, Jésus Christ, Fils de Dieu.

**Marche avec nous, Marie,  
sur nos chemins de Foi,  
ils sont chemins de Vie,  
ils sont chemins vers Dieu.**

La première en chemin avec l'Eglise en marche,  
dès les commencements, tu appelles l'Esprit !  
En ce monde aujourd'hui, assure notre marche,  
Que grandisse le corps de ton Fils Jésus-Christ.

